



**CAMARA MUNICIPAL DE ITAPETININGA**  
**DEPARTAMENTO DE FINANÇAS**  
**SETOR CONTÁBIL**

16/03/23 14:52

Exercício: 2022

Página: 1/1

ANEXO 12.2 - DEMONSTRATIVO DE RESTOS A PAGAR  
1 - CÂMARA MUNICIPAL DE ITAPETININGA  
PERÍODO DE 01/01/2022 À 31/12/2022

Restos a Pagar Processados e Não Processados Liquidados	Inscritos Em		Pagos (c)	Cancelados (d)	Saldo (e) = (a+b-c-d)
	Exercícios Anteriores (a)	31 de dezembro do exercício (b)			
<b>DESPESAS CORRENTES</b>	<b>36.778,33</b>	<b>51.737,14</b>	<b>36.778,33</b>	<b>0,00</b>	<b>51.737,14</b>
Pessoal e Encargos Sociais	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Juros e Encargos da Dívida	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Outras Despesas Correntes	36.778,33	51.737,14	36.778,33	0,00	51.737,14
<b>DESPESAS DE CAPITAL</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Investimentos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Inversões Financeiras	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Amortização da Dívida	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL</b>	<b>36.778,33</b>	<b>51.737,14</b>	<b>36.778,33</b>	<b>0,00</b>	<b>51.737,14</b>

\* Balanço Encerrado.

ITAPETININGA, 31 de Dezembro de 2022.

ITAMAR JOSÉ MARTINS  
PRESIDENTE  
CPF 049.785.178-42

DIEGO LEITE PAULINO  
ASSESSOR TÉCNICO CONTÁBIL  
CRC 1SP 289.913/O-7